



CIANO®



ADHESIVOS INSTANTÁNEOS **CIANOACRILATOS**

Los cianoacrilatos CIANO® son adhesivos que en pocos segundos unen fuertemente una gran variedad de materiales. Curan por acción de la humedad ambiente, sin necesidad de calor u otra activación. Son monocomponentes, no necesitan premezclados.

Instantáneos: El tiempo de fijación depende del cianoacrilato elegido, varía de acuerdo a los sustratos y es influenciado por la temperatura y la humedad, pero siempre se mide en segundos.

Universales: Adhieren prácticamente todas las superficies entre sí o en las combinaciones más diversas: caucho, metales, cerámica, madera y la mayoría de los plásticos.

Económicos: Por su rendimiento, el costo por aplicación es sumamente bajo.

Prácticos: Fáciles de usar y dosificar.

Productos homologados por las terminales automotrices.

Los cianoacrilatos Ciano® soportan temperaturas de hasta +80 °C en régimen continuo. Durante cortos períodos resisten hasta +100 °C. Poseen elevadas características mecánicas: su resistencia a la tracción en uniones acero/acero alcanza los 280 kg/cm² (27 MPa). En la mayoría de las uniones con plásticos y gomas se supera la resistencia del material de base (se rompe primero la probeta de ensayo). Son económicos: con un gramo de producto se obtienen una gran cantidad de aplicaciones.



INTERPRETACIÓN DE LAS SIGLAS

Los cianoacrilatos Ciano® son identificados por una sigla compuesta por dos letras y un número. Use este ejemplo para conocer que producto se adapta mejor a sus requerimientos.



La primera letra indica la serie a la cual pertenece el producto.

En este caso **C** de la Serie Clásica.



La segunda letra indica el tipo de viscosidad de los productos.

B: Baja - **M:** Media - **A:** Alta - **G:** Gel
La viscosidad está estrechamente relacionada a la holgura que el producto puede rellenar: a mayor viscosidad, mayor holgura.



El número indica el rango del tiempo de curado.

1: Mínimo - **2:** Medio - **3:** Alto - **4:** Máximo
Aunque todos los adhesivos Ciano® son instantáneos, con velocidades que siempre se miden en segundos, tienen diferentes rangos: los muy rápidos para adaptarse a líneas de montaje de alta producción y los más lentos para permitir el correcto posicionamiento de las piezas.



En la SERIE DOSMIL la identificación del producto obedece solamente a la secuencia cronológica de su desarrollo.

El primer producto de esta serie fue Ciano® 2100. Los que le siguieron fueron nombrados en forma creciente como 2200, 2400 y 2700, según su aparición.

Anaeróbicos SRL, es la única empresa en la Argentina y una de las pocas en el mundo que mediante síntesis química fabrica los monómeros de los adhesivos cianoacrilatos.

SERIE CLÁSICA

Los cianoacrilatos Ciano® son utilizados en líneas de producción y mantenimiento industrial. Se aplican sobre solo una de las superficies y permiten la inmediata manipulación de la pieza.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO		APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. ADMITIDA mm	TIEMPOS DE FIJACIÓN (segundos)				RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (1)
					ACERO	ACRÍLICO	NITRILO	MADERA(2)	
CB1	20g 100g 1000g	200001 200002 200003	Penetrante Ultra rápido, para líneas de montaje de alta velocidad. Por capilaridad, adhiere piezas ensambladas. Apto para superficies lisas no porosas. Viscosidad: 5 mPa.s	0,05	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 8 seg.	-----	20-30
CM1	20g 100g 1000g	200004 200005 200006	Uso general - Alta velocidad Para gran variedad de materiales: cauchos, plásticos, cerámica, porcelana, metales, cueros, madera, cartón. Ideal para aplicar en línea con dosificadores. Viscosidad: 40 mPa.s	0,08	Máx. 8 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 18 seg.	20-30
CM2	20g 100g 1000g	200007 200008 200009	Uso general Universal. Para líneas de producción y mantenimiento. Puede ser aplicado del frasco o con dosificadores. Admite superficies porosas. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 10 seg.	Máx. 8 seg.	Máx. 7 seg.	Máx. 18 seg.	20-30
CA3	20g 100g 1000g	200010 200011 200012	Alta viscosidad Admite rugosidades y holguras de hasta 0,25 mm. Resistente a los impactos. Apto para superficies porosas como cuero y telas gruesas. Permite corregir y posicionar piezas. Viscosidad: 1.500 mPa.s	0,25	Máx. 20 seg.	Máx. 20 seg.	Máx. 15 seg.	Máx. 50 seg.	12-20
CG4	10g 300g	200000 200117	Gel No escurre, no migra, no contamina las piezas. Para superficies verticales y “sobrecabeza”. Da tiempo para posicionar las piezas. Apto para superficies porosas e irregulares. Consistencia: gel	0,40	Máx. 25 seg.	Máx. 30 seg.	Máx. 20 seg.	Máx. 60 seg.	10-15

Resistencia a la temperatura: hasta +80 °C en régimen continuo y hasta +100 °C por cortos periodos. 1) Valores obtenidos según ASTM-2095 en probetas de acero. 2) Valores obtenidos en madera blanda de pino. Distintos tipos de madera tienen tiempos de fijación diferentes.

SERIE DOSMIL

Productos de última generación con fórmulas especiales para solucionar la adhesión en superficies difíciles. Permiten la utilización de nuevos materiales y la adopción de nuevas tecnologías. Para adhesiones aún más rápidas.



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO		APLICACIÓN	HOLGURA MÁX. ADMITIDA mm	TIEMPOS DE FIJACIÓN (segundos)				RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (1)
					ACERO	ACRÍLICO	NITRILO	MADERA(2)	
2100	20g 100g 1000g	200016 200017 200037	Para gomas y plásticos También para sustratos difíciles como el EPDM y Santoprene®*. Para plásticos inertes como los polietilenos y polipropilenos (poliolefinas), previa aplicación del Primer 2100. Viscosidad: 20 mPa.s	0,08	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 7 seg.	----	15-20
2200	20g 100g 1000g	200019 200020 200021	Para superficies porosas Ideal para madera, moldeados de fibras vegetales, cartón, cerámica, porcelana, etc. No requiere preparación previa. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 6 seg.	----	Máx. 7 seg.	Máx. 12 seg.	20-25
2400	20g 100g 1000g	200024 200025 200111	Alta performance Para superficies difíciles de adherir. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	Máx. 7 seg.	-----	20-25
2700	20g 100g 1000g	200026 200027 200115	Para metales Incluyendo materiales difíciles (inoxidable, aluminio, chapa galvanizada). Para uniones metal-goma, metal-plástico. Alta velocidad. Bajo esfumado. Viscosidad: 100 mPa.s	0,10	Máx. 5 seg.	Máx. 8 seg.	Máx. 8 seg.	-----	25-30

Resistencia a la temperatura: hasta +80 °C en régimen continuo y hasta +100 °C por cortos periodos. 1) Valores obtenidos según ASTM-2095 en probetas de acero. 2) Valores obtenidos en madera blanda de pino. Distintos tipos de madera tienen tiempos de fijación diferentes.

- Marca registrada de Monsanto Corp.

ACTIVADORES



PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO		APLICACIÓN
ACTIVADOR	180 cm³ 250 cm³	200034 200032	Acelera los tiempos de cura permitiendo la inmediata manipulación de las piezas. Permite trabajar con grandes holguras y sobre superficies porosas e irregulares. Previene el esfumado blanco. Aplicado después del adhesivo endurece el excedente, reforzando la unión y permitiendo “encapsular” pequeñas piezas.
PRIMER 2100	250 cm³	200035	Actúa sobre superficies de “baja energía” como las poliolefinas (todos los polietilenos, polipropilenos, PET), permitiendo la posterior aplicación de los adhesivos Ciano®, y en particular del Ciano® 2100 específico para gomas y plásticos.