

# El anclaje a través de diseño innovador para fijaciones en hormigón fisurado





Vigas de acero



Barandas

#### **VERSIONES**

- Acero zincado plateado
- Acero inoxidable

#### MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

 Hormigón no fisurado y fisurado desde H20 hasta H60

#### Adecuado para:

- Hormigón H12
- Piedra natural de estructura densa

#### **HOMOLOGACIONES**













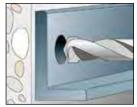
#### **VENTAJAS**

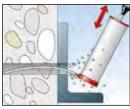
- Sus distintos tipos de cabeza permiten realizar fijaciones con diseños sofisticados.
- La interacción ideal entre la camisa externa y la varilla central del cuerpo dan como resultado altos valores de carga al corte. Por lo tanto, son requeridos menos puntos de fijación.
- Las homologaciones internacionales garantizan máxima seguridad y el meior rendimiento.
- La geometría optimizada reduce la energía requerida para la instalación.
- La unión con tornillo desmontable permite la extracción al ras de la superficie.

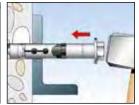
#### **APLICACIONES**

- Guard rails
- Escaleras
- Consolas
- Construcciones de acero
- Bandejas portacable
- Máguinas
- Portones
- Fachadas
- Rejillas de acceso

- El FH II es adecuado para instalaciones a través del objeto a fijar.
- Al aplicarle torque, el cono se inserta dentro de la camisa de expansión, generando presión de expansión contra las paredes internas de la perforación.
- El anillo de plástico negro evita que la fijación gire durante el roscado y se deforma para permitir el máximo ajuste del objeto a fijar contra el material base
- Distintas formas de cabeza para diseñar soluciones flexibles.









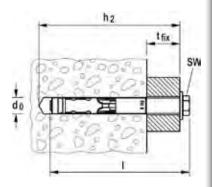




#### DATOS TÉCNICOS



Anclaje de alto rendimiento **FH II** 



		8	nomonog.	Diámetro de perforación	Perforación mínima para montaje a través	Largo del anclaje	Espesor máximo a fijar	<b>Rosca</b>	Llave SW	Cantidad por caja
<b>-</b>			l	a <sub>o</sub>	h <sub>2</sub>	'	t <sub>fix</sub>			
Tipo	Art. N°	ETA	ICC	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[piezas]
FH II 15/25 S	044888		•	15	115	121	25	M 10	17	25
FH II 18/25 S	044894		<b>A</b>	18	130	132	25	M 12	19	20
FH II 24/25 S	044898		<b>A</b>	24	150	160	25	M 16	24	10

#### **CARGAS**

Anclaje de alto rendimiento FM I - S

Máximas cargas admitidas para un anclaje<sup>1)</sup> en hormigón H2O<sup>4)</sup>

Para el diseño debe ser considerada la homologación ETA - 07/0025.

	Profundidad		Torque de instalación		Hormigó	n fisurado			Hormigón	no fisurado	
	efectiva de anclaje	mínimo de la base	tı ad	Carga de tracción admisible	Carga de corte admisible	Distancia mínima entre fijaciones	Distancia mínima al borde	Carga de tracción admisible	Carga de corte admisible	Distancia mínima entre fijaciones	Distancia mínima al borde
	h <sub>ef</sub>	h <sub>min</sub>	T <sub>inst</sub>	N <sub>perm</sub> 3)	V <sub>perm</sub> 3)	S <sub>min<sup>2)</sup></sub>	c <sub>min<sup>2)</sup></sub>	N <sub>perm</sub> 3)	V <sub>perm</sub> 3)	s <sub>min</sub> <sup>2)</sup>	c <sub>min<sup>2)</sup></sub>
Tipo	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
FH II 10 S	40	80	10,0	3,6	4,3	40	40	6,1	6,1	40	40
FH II 12 S	60	120	22,5	5,7	15,9	50	50	11,2	18,9	60	60
FH II 15 S	70	140	40,0	7,6	20,1	60	60	14,1	28,2	70	70
FH II 18 S	80	160	80,0	11,9	24,5	70	70	17,2	34,4	80	80
FH II 24 S	100	200	160,0	17,1	34,3	80	80	24,0	48,1	100	100
FH II 28 S	125	250	180,0	24,0	47,9	100	100	33,6	67,2	120	120
FH II 32 S	150	300	200,0	31,5	63,0	120	120	44,2	88,4	160	180

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> El factor de seguridad parcial considerado para la homologación es 1.4. El mismo se aplica tanto en resistencia de materiales como en cargas aplicadas.

<sup>2)</sup> La separación entre ejes se puede reducir si se respeta la distancia a los bordes, reduciendo la carga admisible.

<sup>&</sup>lt;sup>3)</sup> Para combinar cargas de tracción, corte, momentos; o reducción de distancias axiales o a bordes, ver homologación.

<sup>4)</sup> Para hormigones de mayor resistencia (hasta H60) las cargas aumentan.



# La más fácil instalación a golpes para una fijación con múltiples aplicaciones





Cielorrasos suspendidos



Placas corta fuego

#### **VERSIONES**

- Acero zincado plateado
- Acero inoxidable
- Acero de alta resistencia a la corrosión

#### **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN**

#### Homologado para:

Hormigón desde H20 hasta H60 fisurado

#### Adecuado para:

- Ladrillo macizo
- Piedra natural de estructura densa
- Vigueta de hormigón pretensado

#### **HOMOLOGACIONES**













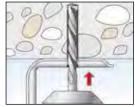
#### **VENTAJAS**

- Su especial principio de funcionamiento permite una simple inserción a golpes de martillo dentro de la perforación, generando luego presión de expansión con solo aplicarle carga.
- La mínima profundidad de empotramiento requerida previene contactos con la armadura interna en la base de anclaje, creando condiciones ideales para la instalación.
- Su optimizado clip de expansión asegura un buen agarre dentro de la perforación, evitando deslizamientos en trabajos de instalaciones sobre cabeza.
- La sección del cuerpo garantiza la más alta capacidad de carga, brindando un elevado nivel de seguridad.
- La distintas formas de cabezas disponibles, abren un amplio rango de aplicaciones, adaptándose de manera ideal para cada situación de fijación.

#### **APLICACIONES**

- Placas corta fuego para techos y
- Sistemas de ventilación
- Cielorrasos suspendidos
- Montaje de rieles
- Grampas metálicas
- Sub-estructuras de madera y/o metálicas

- El FNA Il con cabeza tipo clavo es adecuado para instalaciones a través del objeto a fijar.
- Una vez dentro de la perforación, el FNA II expande automáticamente al aplicarle carga. El cono del extremo se inserta dentro del clip metálico generando presión de expansión contra las paredes internas de la perforación.
  - Varias herramientas disponibles para instalaciones en serie.





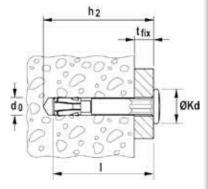


## fischer was solutions

#### DATOS TÉCNICOS



Perno tipo espiga FNA II



		Homolog.	Diámetro de perforación	Perforación mínima para montaje a través	Largo del anclaje	Espesor máximo a fijar	Cabeza	Cantidad por caja
			d <sub>o</sub>	h <sub>1</sub>	1	t <sub>fix</sub>	Ø	
Tipo	Art. N°	ETA	[mm]	[mm]	[mm]	[ mm]	[mm]	[piezas]
FNA II 6 x 30/30	044116		6	70	65	30	13	50

#### **CARGAS**

#### Perno tipo espiga FNA II

**Cargas máximas admitidas**<sup>1)</sup> para una fijación en aplicaciones no estructurales, en hormigón desde H2O hasta H6O<sup>4)</sup> Para el diseño debe ser considerada la homologación ETA - 06/0175.

	Profundidad	Espesor	Torque de		Hormigón no fisurado	
	efectiva de anclaje	mínimo de la base	instalación máximo	Carga admisible	Distancia mínima entre fijaciones	Distancia mínima al borde
	h <sub>ef</sub>	h <sub>min</sub>	T <sub>inst,max</sub>	F <sub>perm</sub> 3)	s <sub>min</sub> <sup>2)</sup>	c <sub>min<sup>2)</sup></sub>
Tipo	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[mm]	[mm]
FNA II 6 x 25	25	80	-	1,4	100	50
FNA II 6 x 30	30	80	-	2,4	100	50
FNA II 6 x 25 M6	25	80	4,0	1,4	100	50
FNA II 6 x 30 M6	30	80	4,0	2,4	100	50
FNA II 6 x 30 M8	30	80	4,0	2,4	100	50
FNA II 6 x 25 OE	25	80	-	0,7	100	50

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> El factor de seguridad parcial considerado para la homologación es 1.4. El mismo se aplica tanto en resistencia de materiales como en cargas aplicadas.

<sup>2)</sup> Espacio mínimo posible respetando distancias a los bordes mínimas. La combinación entre ambas distancias mínimas no es posible. Alguna de las dos debe ser incrementada acorde a la homologación.

<sup>3)</sup> Válido para cargas de tracción, corte y oblicuas bajo cualquier ángulo. Para combinar cargas de tracción, corte, momentos; o reducción de distancias axiales o a bordes, ver homologación.

<sup>&</sup>lt;sup>4)</sup> Para cargas en hormigón clase H15, ver homologación.



# El anclaje rosca interna homologado para una simple instalación a golpes de martillo





Sistemas contra incendio



Tuberías

#### **VERSIONES**

- Acero zincado plateado
- Acero inoxidable

#### **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN**

#### Homologado para:

 Hormigón desde H20 hasta H60 fisurado y no fisurado

#### Adecuado para:

- Hormigón H12
- Piedra natural de estructura densa

#### **HOMOLOGACIONES**













#### **VENTAJAS**

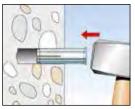
- El reborde superior previene que el cuerpo se deslice dentro de la perforación, asegurando una instalación a golpes de martillo sin inconvenientes.
- Rosca interna métrica de fácil adaptación a sistemas constructivos convencionales.
- El accesorio de instalación EA II S-SDS disminuye el esfuerzo de colocación, particularmente en trabajos realizados en serie
- El grabado en relieve producido por la herramienta de colocación, ofrece un simple control de que ha sido instalado correctamente, incrementando su seguridad.

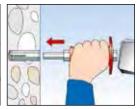
#### **APLICACIONES**

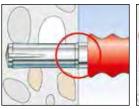
- Tuberías y sistemas de ventilación
- Sprinkler
- Bandejas portacable
- Rejillas
- Construcciones metálicas
- Máquinas
- Consolas
- Accesorios para encofrado
- Dispositivos para perforación con diamantes

- El EA II es adecuado para instalaciones al ras del objeto a fijar.
- El anclaje se posiciona dentro de la perforación y se inserta hasta al ras de la superficie utilizando un martillo.
- La camisa externa del cuerpo se expande al insertar el cono dentro de la misma con la herramienta de colocación, generando presión de expansión contra las paredes internas de la perforación.
- Para asegurar una correcta expansión, la herramienta de colocación debe hacer tope contra el reborde superior.
- Modelo especial EA II M 12 D con menor espesor de cuerpo para utilizar con dispositivos para perforación con diamantes.









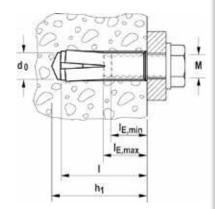




#### DATOS TÉCNICOS



Anclaje de expansión a golpes EA II A4



		Homolog.	Diámetro de perforación	Perforación mínima para montaje a través	Largo del anclaje	Rosca interna	Profundidad útil de rosca		Cantidad por caja
			d <sub>O</sub>	h <sub>1</sub>	1	М	I <sub>E,min</sub>	I <sub>E,max</sub>	
Tipo	Art. N°	ETA	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[piezas]
EA II M 8 x 40 A4	048412		10	43	40	M 8	8	13	50
EA II M 10 A4	048414		12	43	40	M 10	10	17	50
EA II M 12 A4	048415		15	54	50	M 12	12	22	25

#### CARGAS

Anclaje de expansión EAII A4 (Bulón calidad A4-70)

Máximas cargas admitidas para un anclaje<sup>1)</sup> en hormigón H2O<sup>4)</sup>

Para el diseño debe ser considerada la homologación ETA - 07/00135.

	Profundidad	Espesor	Torque de		Hormigón	no fisurado	
	efectiva de anclaje	mínimo de la base	instalación máximo	Carga de tracción admisible	Carga de corte admisible	Distancia mínima entre fijaciones	Distancia mínima al borde
	h <sub>ef</sub>	h <sub>min</sub>	T <sub>inst,max</sub>	N <sub>perm</sub> 3)	V <sub>perm</sub> 3)	S <sub>min<sup>2)</sup></sub>	c <sub>min</sub> 2)
Tipo	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
EA II M6 A4 <sup>5)</sup>	30	100	4,0	4,0	3,2	65	115
EA II M8 A4 <sup>5)</sup>	30	100	8,0	4,0	4,0	95	140
EA II M8 x 40 A4	40	100	8,0	6,1	5,6	95	140
EA II M10 x 30 A4 <sup>5)</sup>	30	120	15,0	4,0	4,0	85	140
EA II M10 A4	40	120	15,0	6,1	6,1	95	160
EA II M12 A4	50	120	35,0	8,5	8,5	145	200
EA II M12 D A4	50	120	35,0	8,5	8,5	145	200
EA II M16 A4	65	160	60,0	12,6	21,1	180	240
EA II M20 A4	80	200	120,0	17,2	33,7	190	280

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> El factor de seguridad parcial considerado para la homologación es 1.4. El mismo se aplica tanto en resistencia de materiales como en cargas aplicadas.

<sup>2)</sup> La separación entre ejes se puede reducir si se respeta la distancia a los bordes, reduciendo la carga admisible.

<sup>3)</sup> Para combinar cargas de tracción, corte, movimiento; o reducción de distancias axiales o a bordes, ver homologación.

<sup>&</sup>lt;sup>4)</sup> Para hormigones de mayor resistencia (hasta H60) las cargas aumentan.

<sup>5)</sup> Solo para usos múltiples en aplicaciones no estructurales.



## La fijación a través para múltiples usos con la mejor relación costo-beneficio





Cielorrasos suspendidos con soporte rígido



Cielorrasos suspendidos

#### **VERSIONES**

Acero zincado plateado

#### **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN**

#### Homologado para:

 Hormigón desde H20 hasta H60 fisurado para múltiples fijaciones en aplicaciones no estructurales.

#### También adecuada para:

- Hormigón H12
- Piedra natural compacta de estructura densa

#### **HOMOLOGACIONES**





#### **VENTAJAS**

- Su principio de funcionamiento brinda una eficiente y económica instalación a golpes de martillo.
- La total inserción de la espiga garantiza la completa expansión de la fijación y además asegura el menor movimiento al aplicarle carga.
- Las dos zonas de golpe (la cabeza del clavo y la espiga de expansión) aseguran una correcta instalación en espacios estrechos y una alta seguridad de uso.
- La cabeza estampada ofrece un control sencillo del anclaje, y por lo tanto ahorra tiempos y costos.

#### **APLICACIONES**

- Cielorrasos suspendidos
- Sistemas de ventilación
- Correas
- Perfiles metálicos
- Cinta perforada
- Sub-estructuras de madera o metal

- El FDN es adecuado para instalaciones a través.
- El clavo para cielorraso FDN se coloca dentro de la perforación a golpes de martillo hasta que quede firme. No se debe insertar la espiga hasta tanto haga tope la cabeza.
- Luego, insertar mediante golpes la espiga lateral hasta alinear con la cabeza. Esto provoca que el FDN ejerza presión de expansión en el lateral y contra el hormigón.







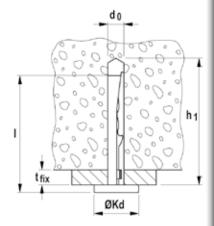


## fischer with solutions

#### DATOS TÉCNICOS



Clavo para cielorraso FDN



		Homolog.	Diámetro de perforación	Largo del anclaje	Espesor máximo a fijar <sup>t</sup> fix	Profundidad de perforación mínima	<b>Cabeza</b>	Cantidad por caja
Tipo	ArtNo.	ETA	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[piezas]
FDN 6/35 (6 x 65)	078645		6	73	35	75	15	100

#### **CARGAS**

#### Clavo para cielorraso FDN

Cargas máximas admisible<sup>1)</sup> para un anclaje para usos múltiples en aplicaciones no estructurales en hormigón desde H20 a H60.

	Profundidad	Espesor mínimo	Torque	Horr	rado	
	de anclaje efectiva	de hormigón		Carga Espacio Distancia mi		
				admisible	mínimo axial	al borde
	h <sub>ef</sub>	h <sub>min</sub>	T <sub>inst</sub>	F <sub>perm</sub> 3)	s <sub>min</sub> <sup>2)</sup>	c <sub>min<sup>2)</sup></sub>
Tipo	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[mm]	[mm]
FDN 6	32	80	=	2,4	200	150

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup>El factor de seguridad parcial considerado para la homologación es 1.4. El mismo se aplica tanto en resistencia de materiales como en cargas aplicadas.

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> Espacio mínimo posible respetando distancias a los bordes mínimas.

<sup>31</sup> Valido para cargas de tracción, corte y oblicuas, bajo cualquier ángulo. Para combinaciones de cargas de tracción, corte y momentos de flexión, consultar la homologación.



## La fijación con mejor costo-beneficio, para múltiples usos en hormigón no fisurado









Puertas metálicas de acceso

#### **VERSIONES**

- Acero zincado plateado
- Acero inoxidable
- Acero galvanizado en caliente

#### MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

#### Homologado para:

 Hormigón desde H20 hasta H60 no fisurado

#### Adecuado para:

- Hormigón H12
- Piedra natural de estructura densa

#### **HOMOLOGACIONES**







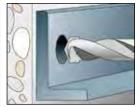
#### **VENTAJAS**

- Con la profundidad de empotramiento estándar alcanza la máxima capacidad de carga. Esto permite realizar menos puntos de fijación y reducir el tamaño de la platina o soporte a fijar.
- Al reducir la profundidad de anclaje se reduce la profundidad de perforación. Esto ahorra tiempos de instalación y aumenta la flexibilidad en las tareas.
- El mayor roscado del cuerpo brinda mayor flexibilidad de tolerancia en todos los componentes y permite realizar fijaciones a través del objeto a fijar.
- Unos pocos golpes de martillo y un leve torque garantizan una simple instalación.
- El rebaje en la punta de la rosca la protege de daños, asegurando una rápida instalación o desinstalación del objeto a fijar.

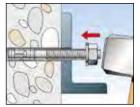
#### **APLICACIONES**

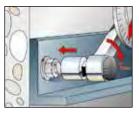
- Estructuras de acero
- Guard Rails
- Consolas
- Barandas
- Bandejas porta cable
- Máquinas
- Escaleras
- Portones
- Fachadas

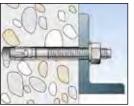
- El FBN II es adecuado para instalaciones a través del objeto a fijar y para fijaciones pre instaladas; también, bajo ciertas condiciones, adecuado para instalaciones a distancia.
- Para una correcta instalación, al colocar el perno, la tuerca se debe colocar 3 mm por encima del extremo rebajado.
- Al aplicarle torque, el clip de expansión se monta sobre el cono del extremo inferior del cuerpo, generando presión de expansión entre este y las paredes internas de la perforación.
- La cabeza estampada es útil para un rápido y simple control visual del anclaje.
- Para instalaciones en serie, se recomienda usar la herramienta de colocación fischer FABS.









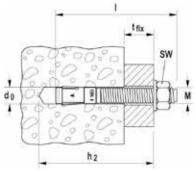


## fischer www innovative solutions

#### DATOS TÉCNICOS



Anclaje tipo perno FBN II



	Acero inoxidable A4	Homolog.	Diámetro de perforación	Perforación mínima para montaje a través	Largo del anclaje	Espesor máximo a fijar	Rosca	Llave	Cantidad por caja
			d <sub>o</sub>	h <sub>2</sub>	ı	t <sub>fix</sub>	Ø x largo	○SW	
Tipo	Art. N°	ETA	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[piezas]
FBN II 8/10	507555		8	66	71	10/20	M 8 x 39	13	50
FBN II 10/20	507559		10	88	96	20/30	M 10 x 56	17	50
FBN II 12/20	507564		12	105	116	20/35	M 12 x 69	19	20

#### **CARGAS**

#### Anclaje tipo perno FBN II A4

Cargas máximas admisibles para una fijación 1) en hormigón H2O4)

Para el diseño debe ser considerada la homologación ETA - 07/0211.

	Profundidad	Profundidad	Espesor	Torque		Hormigón	no fisurado	
	efectiva de anclaje mínimo	efectiva de anclaje máximo	mínimo de la base	de instalación	Carga de tracción admisible	Carga de corte admisible	Distancia mínima entre fijaciones	Distancia mínima al borde
	h <sub>ef, min</sub>	h <sub>ef, max</sub>	h <sub>min</sub>	T <sub>inst</sub>	N <sub>perm</sub> <sup>3)</sup>	V <sub>perm</sub> <sup>3)</sup>	s <sub>min</sub> <sup>2)</sup>	c <sub>min</sub> <sup>2)</sup>
Tipo	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
FBN II 6 A4 <sup>5)</sup>		30	100	4,0	2,9	3,0	50	100
FBN II 8 A4 <sup>5)</sup>	30		100	10,0	2,9	4,0	50	45
FDN II O A4 "		40	100	10,0	6,1	6,1	40	45
FBN II 10 A4	40		100	20,0	6,1	6,1	50	80
FBN II IU A4		50	100	20,0	8,5	8,5	70	55
FBN II 12 A4	50		100	35,0	8,5	8,5	70	100
FDN II 12 A4		65	120	35,0	12,6	15,7	70	70
FBN II 16 A4	65		120	80,0	12,6	25,2	90	120
FDN II IO A4		80	160	80,0	17,2	29,1	120	80
FBN II 20 A4	80		160	150,0	17,2	34,4	140	120
FDN II ZU A4		105	200	150,0	25,9	49,1	120	120

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> El factor de seguridad parcial considerado para la homologación es 1.4. El mismo se aplica tanto en resistencia de materiales como en cargas aplicadas.

<sup>2)</sup> La separación entre ejes se puede reducir si se respeta la distancia a los bordes, reduciendo la

<sup>3)</sup> Para combinar cargas de tracción, corte, movimiento; o reducción de distancias axiales o a

Para hormigones de mayor resistencia (hasta H60) las cargas aumentan.

Profundidades de anclaje menores a 40 mm solo permitidas para aplicaciones en usos no estructurales.



### El anclaje a través para fijar estructuras en hormigón no fisurado







Cestos para residuos

#### **VERSIONES**

Acero zincado plateado

#### **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN**

#### Adecuado para:

- Hormigón desde H12 hasta H25 no fisurado
- Piedra natural de estructura densa

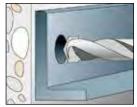
#### **VENTAJAS**

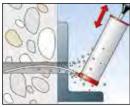
- Su geometría optimizada minimiza la fuerza necesaria para realizar el ajuste y permite utilizarlo en espacios muy reducidos, ofreciendo una muy sencilla instalación.
- Gran variedad de medidas, lo que permite múltiples aplicaciones.
- Al tener tuerca desmontable, permite desinstalar el objeto una vez fijado cuantas veces sea necesario.

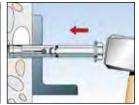
#### **APLICACIONES**

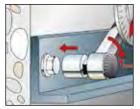
- Pasamanos
- Consolas
- Escaleras
- Bandejas porta cable
- Portones
- Fachadas
- Anclajes temporarios o definitivos

- El FSL es adecuado para instalaciones a través del objeto a fijar.
- Al aplicarle torque, la camisa exterior de chapa se monta sobre el cono del extremo inferior del cuerpo, generando presión de expansión entre este y las paredes internas de la perforación.
- Montaje seguro debido a la expansión por torque controlado y a la acción progresiva de la camisa sobre el cuerpo del perno.
- Es adecuado también para instalaciones en mampostería.









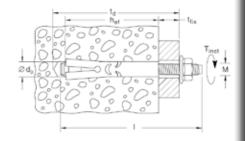




#### DATOS TÉCNICOS



Anclaje de camisa **FSL** 



		Diámetro de perforación	Perforación mínima para montaje	Profundidad mínima de anclaje	Largo del anclaje	Espesor máximo a fijar	Rosca	Llave	Cantidad por caja
Tipo	Art. N°	d <sub>0</sub>	a traves	h <sub>ef</sub>	  1	t <sub>fix</sub>	M	SW	[mineral
FSL 6.5/28 x 62 B	093803	[mm] 6	[mm] 55	[mm] 33	[mm] 62	[mm] 28	M 4	[mm] 8	[piezas] 100
FSL 8/37 x 73 B	093805	8	63	36	73	37	M 6	10	100
FSL 8/57 x 93 B	093806	8	89	37	93	57	M 6	10	25
FSL 10/12 x 58 B	093807	10	45	38	58	12	M 8	13	25
FSL 10/39 x 85 B	093808	10	72	40	85	39	M 8	13	25
FSL 10/59 x 105 B	093809	10	97	40	105	59	M 8	13	25
FSL 12/15 x 69 B	093810	12	55	46	69	15	M 10	15	25
FSL 12/27 x 84 B	093811	12	67	50	84	27	M 10	15	25
FSL 12/51 x 108 B	093812	12	97	50	108	51	M 10	15	20
FSL 16/65 x 125 B	093815	16	105	58	125	65	M 14	19	10

#### DATOS TÉCNICOS

 $\textbf{Cargas \'ultimas Medias N}_{u} \ \textbf{y Cargas recomendadas N}_{rec} \ \textbf{considerando distancias entre ejes y a los bordes \'optimas}^{1)}$ 

					Ho	rmigón no fisura	ado	
				FSL Ø 6,5	FSLØ8	FSL Ø10	FSL Ø12	FSL Ø 16
Tipo				M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
Empotramiento		h <sub>ef</sub>	[mm]	20	22	30	35	35
Diámetro de perforación		d <sub>o</sub>	[mm]	6,5	8	10	12	16
Cargas recomendadas²) N <sub>rec</sub> y	V <sub>rec</sub> [kN]							
Tracción	0°	N <sub>rec</sub>	H20	0,5	1.0	2.5	3.5	4.5
Corte	90°	V <sub>rec</sub>	H20	1,0	1.4	2.5	4.3	4.3
Distancias a bordes, axiales y	de compon	entes const	ructivos					
Distancia axial mínima		smin	[mm]	60	70	80	100	150
Distancia al borde mínima		cmin	[mm]	30	50	60	60	90
Espesor mínimo del elemento constructivo		hmin	[mm]	100	100	100	100	100
Torque de ajuste		T <sub>inst</sub>	[Nm]	5	10	25	40	60

<sup>1)</sup> Cargas expresadas en kN >> 1 kN = 100 kg

 $<sup>^{2)}</sup>$  Factor de seguridad sobre el material  $Y_{M}$  y sobre la carga  $Y_{L}$  = 1.4 está incluído.



## El anclaje metálico con expansión interna controlada









**Portones** 

#### **VERSIONES**

Acero zincado plateado

#### **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN**

#### Adecuado para:

- Hormigón desde H20 hasta H60 no fisurado
- Piedra natural de estructura densa

#### **VENTAJAS**

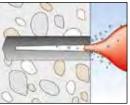
- El diseño especial del cuerpo del perno, permite instalarlo con solo algunos golpes de martillo, lo que significa una fácil instalación y un ahorro en tiempos y costos de instalación.
- El objeto a fijar puede ser desmontado cuantas veces sea necesario.
- La inserción total del vástago expansor asegura una correcta expansión y un rápido control visual.

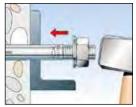
#### **APLICACIONES**

- Rejas
- Máquinas
- Perfiles metálicos
- Portones
- Consolas Estructuras de metal

- Anclaje metálico de expansión a golpes para montajes a través del objeto a fijar.
- La fijación se debe introducir dentro de la perforación sin el vástago expansor.
- Luego, se introduce el vástago expansor a golpes de martillo, produciendo la presión de expansión del cuerpo del anclaje contra las paredes internas de la perforación.







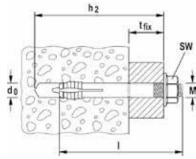






#### DATOS TÉCNICOS





		Homolog.	Diámetro de perforación	Perforación mínima para montaje a través	Largo del anclaje	Espesor máximo a fijar	Rosca	Llave	Cantidad por caja
			do	h <sub>2</sub>	1	t <sub>fix</sub>	M	○SW	
Tipo	Art. N°	ETA	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[piezas]
MR 8	050583		8	70	70	22	M 8	13	25
MR 10	050584		10	85	85	24	M 10	15	20
MR 12	050585		12	100	100	27	M 12	18	10

#### CARGAS

 $\textbf{Cargas \'ultimas Medias N}_{\textbf{u}} \ \textbf{y Cargas recomendadas N}_{\textbf{rec}} \ \textbf{considerando distancias entre ejes y a los bordes \'optimas}^{1)}$ 

					Hormigón no fisurado								
Tipo					MR 6	MR 8	MR 10	MR 12					
Empotramiento		h <sub>ef</sub>	[mm]		30	40	50	60					
Perforacion mínima para montaje a traves		t <sub>d</sub>	[mm]		55	70	85	100					
Diámetro de perforación		do	[mm]		6	8	10	12					
Cargas últimas Medias N <sub>u</sub> y V	u (kN)												
Tracción	0°	N <sub>u</sub>	H20	gvz	5.0	7.2	13.0	21.0					
Cargas recomendadas²) N <sub>rec</sub> y	V <sub>rec</sub> [	kN]											
Tracción	0°	N <sub>rec</sub>	H20	gvz	1.2	1.8	3.2	5.2					

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Cargas expresadas en kN >> 1 kN = 100 kg <sup>2)</sup> Factor de seguridad sobre el material Y<sub>M</sub> y sobre la carga Y<sub>L</sub> = 1.4 está incluído.



### El sencillo anclaje de expansión a golpes con rosca interna







Cielorrasos suspendidos

#### **VERSIONES**

Acero zincado plateado

#### **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN**

#### Adecuado para:

- Hormigón no fisurado desde H12 hasta H50
- Piedra natural de estructura densa

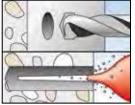
#### **VENTAJAS**

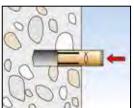
- Adecuado para bulones o varillas roscadas con rosca withworth.
- Poca profundidad de empotramiento, lo que reduce el tiempo de perforación y los costos de instalación.
- Permite instalar o desinstalar el objeto a fijar cuantas veces sea necesario.

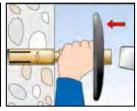
#### **APLICACIONES**

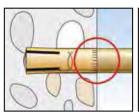
- Tuberías
- Sistemas de ventilación
- Bandejas portacable
- Cielorrasos suspendidos
- Rociadores contra incendios (Sprinkler)
- Rejas
- Sistemas de almacenamiento

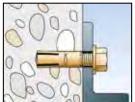
- Anclaje metálico de expansión por desplazamiento controlado para montajes al ras del objeto a fijar.
- Un cono se encuentra alojado en su interior, y al ser introducido este a golpes mediante la herramienta de colocación MIM, se produce presión de expansión contra las paredes internas de la perforación.
- Anclajes en acero inoxidable para usar a la intemperie o en fijaciones sumergidas bajo agua.









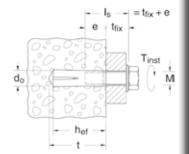




#### DATOS TÉCNICOS



Taco de expansión a golpes IM



		Diámetro de perforación	Profundidad mínima de perforación	Profundidad mínima de anclaje	Largo del anclaje	Rosca	Profur útil de		Cantidad por caja
		d <sub>o</sub>	t	h <sub>ef</sub>	1		Mínima	Máxima	
Tipo	Art. N°	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø]	[mm]	[mm]	[piezas]
IM 3/16	48102	6	20	20	20	3/16"	4	6	100
IM 1/4	48103	8	25	25	25	1/4"	6	12	100
IM 5/16	48104	10	30	30	30	5/16"	8	13	100
IM 3/8	48105	12	40	40	40	3/8"	10	17	50
IM 1/2	48106	16	50	50	50	1/2"	12	22	50
IM 5/8	48107	20	65	65	65	5/8"	16	27	25
IM 3/4	48108	25	70	70	70	3/4"	20	34	25

Mango para la expansión del taco **MIM** 

		Para colocar	Cantidad por caja
Tipo	Art. N°		[piezas]
MIM 3/16	615610	IM 3/16	1
MIM 1/4	615620	IM 1/4	1
MIM 5/16	615630	IM 5/16	1
MIM 3/8	615640	IM 3/8	1
MIM 1/2	615650	IM 1/2	1
MIM 5/8	615660	IM 5/8	1
MIM 3/4	61567 0	IM 3/4	1

#### DATOS TÉCNICOS

Cargas últimas Medias N<sub>II</sub> y Cargas recomendadas N<sub>rec</sub> considerando distancias entre ejes y a los bordes óptimas<sup>1)</sup>

Cargas ultillas Media	• . •	u , oa	i guo i c	,001110	iiuuuuu	rec oo.	ioiaciaii	uo uiote		iti o ojot	y u 100	501405	pumas	
						Н	lormigón ı	no fisurad	0		Cielorraso suspendido			
Tipo					IM 1/4	IM 5/16	IM 3/8	IM 1/2	IM 5/8	IM 3/4	IM 1/4	IM 5/16	IM 3/8	IM 1/2
Empotramiento		h <sub>ef</sub>	[mm]		25	30	40	50	65	70	25	30	40	50
Profundidad de perforación		$h_0 > =$	[mm]		25	30	40	50	65	70	25	30	40	50
Diámetro de perforación		d <sub>o</sub>	[mm]		8	10	12	16	20	25	8	10	12	16
Cargas últimas Medias N	<sub>J</sub> y V	u [kN]												
Teanside	0°	NI I	1120	gvz	10.1*)	12.8	17.0	29.2	36.5	60.2	-	-	-	-
Tracción	U	N <sub>u</sub>	H20	A4	12.0	12.8	17.0	39.2	36.5	-	-	-	-	-
Canta	90°	W	H20	gvz	6.0*)	10.2*)	11.7*)	21.2*)	31.4*)	50.3*)	-	-	-	-
Corte	90	V <sub>u</sub>	HZU	A4	8.1*)	9.8*)	12.4*)	22.5*)	36.8*)	-	-	-	-	-
Cargas recomendadas²) N	rec Y	V <sub>rec</sub> [I	kN]											
Teanside	0°	N.	H20	gvz	2.1	2.7	4.1	5.8	8.7	11.9	0.5	0.5	0.8	0.8
Tracción	U	N <sub>rec</sub>	1120	A4	2.1	2.7	4.1	5.8	8.7	-	0.5	0.5	8.0	0.8
Canta	90°	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	H20	gvz	2.9	4.8	5.6	10.2	12.4	20.0	-	-	-	-
Corte	90	V <sub>rec</sub>	HZU	A4	3.2	3.9	4.8	8.8	14.4	-	-	-	-	-
Momento flector admisibl	e M	rec [Nm	] - aplica	able a b	ulones ac	ero tipo 5.	6 y A4-70	respectiv	amente					
			[Nm]	gvz	3.3	8.0	16.0	28.1	71.4	139.0	-	-	-	-
		M <sub>rec</sub>	[Nm]	A4	4.9	12.1	24.1	42.1	107.0	-	-	-	-	-
Distancias a bordes, axial	es y	de com	ponente	s const	ructivos									
Distancia axial mínima		smin	[mm]		70	80	100	140	170	200	400	400	400	400
Distancia al borde mínima		cmin	[mm]		80	90	120	150	220	240	100	100	200	200
Espesor mínimo del elemento constructivo		hmin	[mm]		100	100	120	150	200	240	100	100	100	100
Torque de ajuste		T <sub>inst</sub>	[Nm]		4	8	15	35	60	120	2	3	6	15

<sup>1)</sup> Caroas expresadas en kN >> 1 kN = 100 ko

 $<sup>^{2)}</sup>$  Factor de seguridad sobre el material Y<sub>M</sub> y sobre la carga Y<sub>L</sub> = 1.4 está incluído.

Falla de acero decisiva aplicable a bulones acero tipo 5.6 y A4-70 respectivamente



# La fijación más segura para grandes cargas en hormigón no fisurado





Barandas metálicas



Bandejas portacable

#### **VERSIONES**

- Acero zincado plateado
- Acero inoxidable

#### **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN**

#### Adecuado para:

- Hormigón no fisurado desde H20 hasta H60
- Piedra natural de estructura densa

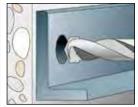
#### **VENTAJAS**

- Montaje seguro debido a la expansión por torque controlado.
- Gran variedad de medidas, lo que permite múltiples aplicaciones.
- Su excelente calidad de materia prima garantiza las más altas cargas en hormigón.
- La menor profundidad de anclaje, permite reducir el tiempo de perforación, ahorrando costos en tiempo y aumentando la vida útil de máquinas y accesorios.
- El mayor roscado del cuerpo es ideal para realizar instalaciones a través de diferentes largos y medidas.
- El extremo con rosca rebajada evita el daño de la misma en el momento de la instalación.

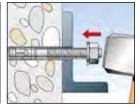
#### **APLICACIONES**

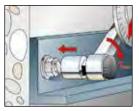
- Estructuras de acero
- Rieles
- Consolas
- Escaleras contra incendio
- Bandejas portacable
- Máguinas
- Escaleras mecánicas
- Portones
- Fachadas
- Sistemas de almacenamiento
- Construcciones en madera

- Perno de anclaje para fijaciones pre instaladas y a través del objeto a fijar.
- Una vez dentro de la perforación y al darle torque, la vaina de expansión se monta sobre el cono del extremo inferior, generando presión de expansión en las paredes internas de la perforación.
- El perno solo se instala con unos pocos golpes de martillo. El pequeño desplazamiento del cuerpo durante el ajuste de la tuerca, brinda una sensación de confianza mientras se coloca.
- Pernos en acero inoxidable para usar a la intemperie o en fijaciones sumergidas bajo agua.









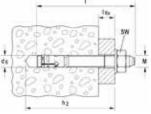




#### **DATOS TÉCNICOS**



#### Perno FWA



		Diámetro de perforación	Perforación mínima para	Largo del anclaje	Espesor máximo	Rosca	Llave	Cantidad por caja
			montaje a través	•	a fijar			, ,
		d <sub>o</sub>	h <sub>2</sub>	I	t <sub>fix</sub>	Ø	○SW	
Tipo	Art. N°	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[piezas]
FWA 6/10 x 55	045582	6	65	55	10	M 6	10	100
FWA 8/10 x 80	045789	8	65	80	10	M 8	13	50
FWA 8/30 x 95	045790	8	85	95	30	M 8	13	50
FWA 8/50 x 120	045791	8	105	120	50	M 8	13	50
FWA 10/5 x 65	045645	10	70	65	5	M 10	17	50
FWA 10/15 x 95	045793	10	85	95	15	M 10	17	50
FWA 10/35 x 115	045794	10	103	115	35	M 10	17	25
FWA 10/50 x 130	045646	10	120	130	50	M 10	17	25
FWA 12/5 x 80	045647	12	90	80	5	M 12	19	25
FWA 12/15 x 100	045648	12	100	100	15	M 12	19	25
FWA 12/30 x 120	045795	12	115	120	30	M 12	19	25
FWA 12/50 x 150	045796	12	135	150	50	M 12	19	25
FWA 16/20 x 140	045798	16	105	140	20	M 16	24	10
FWA 16/50 x 180	045799	16	143	180	50	M 16	24	10
FWA 20/20 x 160	045800	20	151	160	20	M 20	30	10

#### **CARGAS**

### Cargas recomendadas $N_{rec}$ considerando distancias entre ejes y a los bordes óptimas $^{1)}$

											Ho	rmigón ı	no fisur	ado						
Tipo					M6	М6	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20
Empotramiento		h <sub>ef</sub>	[mm]		25*	35	25	30*	40	30	40*	50	40	50*	60	50	65*	80	80*	100
Diámetro de perforación		do	[mm]		6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	12	16	16	16	20	20
Cargas recomendadas²) N <sub>rec</sub> y V	rec [I	kN]																		
Tracción	0°	N <sub>rec</sub>	H20	gvz	1.3	2.1	1.4	1.8	2.8	1.8	2.8	3.8	3.2	4.4	5.8	4.4	6.2	8.5	9.7	13.5
Corte	90°	$V_{rec}$	H20	gvz	1.3	2.1	1.4	1.8	2.8	1.8	2.8	3.8	3.2	4.4	5.8	4.4	6.2	8.5	9.7	13.5
Momento flector admisible M <sub>rec</sub>																				
		M <sub>rec</sub>	[Nm]	gvz	1.4	1.4	3.5	3.5	3.5	6.9	6.9	6.9	13.2	13.2	13.2	31.3	31.3	31.3	72.2	72.2
Distancias a bordes, axiales y de	com	ponent	tes con	structi	ivos															
Distancia al borde mínima		cmin	[mm]	gvz	40	50	40	45	60	45	60	75	60	75	90	75	100	120	120	150
Distancia axial mínima		smin	[mm]	gvz	80	100	80	90	120	90	120	150	120	150	180	150	200	240	240	300
Espesor mínimo del elemento constructivo		hmin.	[mm]		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	120	100	130	160	160	200

 $<sup>^{\</sup>scriptscriptstyle 1)}$  Cargas expresadas en kN >> 1 kN = 100 kg.

 $<sup>^{2)}</sup>$  Factor de seguridad sobre el material  $Y_{\mbox{M}}$  y sobre la carga  $Y_{\mbox{L}}$  = 1.4 está incluído.

<sup>\*)</sup> Falla de acero decisiva



### La abrazadera universal de múltiples aplicaciones





#### **VERSIONES**

Chapa galvanizada

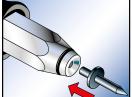
#### **VENTAJAS**

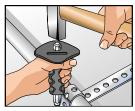
- Rápido y económico sistema de fijación.
- Tapa transparente que permite ver cuanto producto queda dentro del rollo
- Para la sujeción de tuberías en el piso, pared, o en el techo.
- Mejor relación costo beneficio.
- Dos espesores de fleje y varios largos disponibles, adaptándose a múltiples necesidades de instalación.
- Envase plástico que permite un óptimo trabajo y evita el desperdicio de producto.
- Espesor de fleje más liviano para una mejor trabajabilidad del producto.

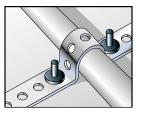
#### **APLICACIONES**

- Tuberías y desagües
- Sistemas contra incendio
- Ductos de calefacción
- Sujeción de cielos rasos









## fischer \*\*

### DATOS TÉCNICOS



Cinta perforada **ZBM** 

		Longitud total	Agujero de la chapa	Ancho	Espesor de la chapa	Cantidad por caja	Cantidad por Embalaje
Tipo	Art. N°	[m]	[Ø mm]	[mm]	[mm]	[piezas]	[piezas]
ZBM 12/10	610512	10	5	12	0,7	1	6
ZBM 17/10	610517	10	7	17	0,7	1	6
ZBM 19/10	610519	10	8	19	0,7	1	6
ZBM 12/25	610522	25	5	12	0,7	1	6
ZBM 17/25	610527	25	7	17	0,7	1	6
ZBM 19/25	610529	25	8	19	0,7	1	6

#### Modelo liviano

ZBM 12/15	610612	15	5	12	0,5	1	6
ZBM 17/15	610617	15	7	17	0,5	1	6
ZBM 19/15	610619	15	8	19	0,5	1	6
ZBM 12/30	610632	30	5	12	0,5	1	6
ZBM 17/30	610637	30	7	17	0,5	1	6
ZBM 19/30	610639	30	8	19	0,5	1	6