

HERRAMIENTAS para la INDUSTRIA

BROCAS DE ACERO RAPIDO

FRESAS HSS | HSE

ALESADORES HSS

MACHOS

MANDRILES

BROCAS MDI

FRESAS MDI



www.ezeta.com

UN SIGLO DE INDUSTRIA

**BROCAS DE
ACERO RAPIDO**



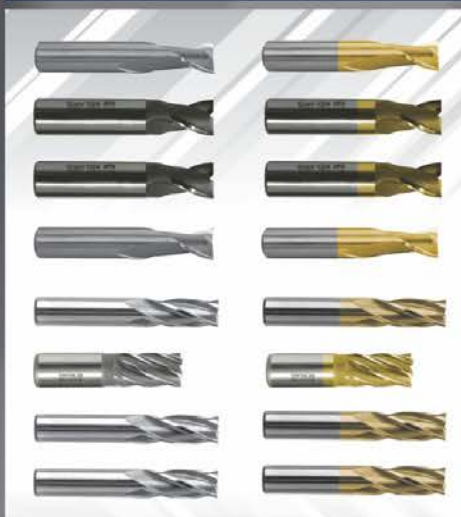
**MACHOS
MANUALES HSS**



EXTRACTOR



**FRESAS
HSS | HSE**



ALESADORES HSS



**MDI BROCAS DE
METAL DURO**



**MDI FRESAS DE
METAL DURO**



**MANDRILES
AUTOAJUSTABLES**



**ACOPLES
PARA MANDRILES**



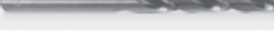
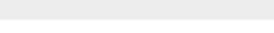


Herramientas de alto rendimiento
standard y semi standard
para la industria metalmecánica.



PROGRAMA
INDUSTRIAL

BROCAS DE ACEROS RÁPIDOS | EM AÇOS RÁPIDOS

CÓDIGO		DENOM.Y NORMA	CATEGORÍA	PUNTA	GEOMETRÍA	RANGO GAMMA	PÁGINA
1000		TCC DIN 338 IRAM 5072				ø 00,20 - 25,40	28
1020		TCC TIN DIN 338 IRAM 5072				ø 01,00 - 25,40	30
1025		TCC INOX DIN 338 IRAM 5072				ø 02,00 - 13,00	31
1040		TCC SP BLUE DIN 338 IRAM 5072				ø 02,00 - 13,00	32
1045		TCC AL DIN 338 IRAM 5072				ø 02,00 - 13,00	33
1060		TCC BR DIN 338 IRAM 5072				ø 02,00 - 13,00	34
1070		TCI DIN 338 IRAM 5072				ø 02,00 - 13,00	35
1080		TCM DIN 339				ø 02,00 - 13,00	36
1090		TCL DIN 340 IRAM 5073				ø 01,00 - 20,00	37
1100		TCL Co DIN 340 IRAM 5073				ø 01,00 - 20,00	37
1200		TCL BLUE DIN 340 IRAM 5073				ø 01,00 - 20,00	38
1205		TCX I - II - III DIN 1869				ø 04,00 - 13,00	39
1260		TCXL I - III - IV Norma EZ				ø 03,00 - 16,00	40
1371		TCA DIN 1897 IRAM 5091				ø 02,00 - 13,00	41
1372		TCAI DIN 1897 IRAM 5091				ø 02,00 - 13,00	41
1373		TZN-A DIN 333A IRAM 5097				ø 01,00 - 6,30	42
1381		TZN-B DIN 333B IRAM 5097				ø 01,00 - 8,00	42
1383		TKN DIN 345 IRAM 5076				ø 05,00 - 70,00	43
1384		TKN BLUE DIN 345 IRAM 5076				ø 14,00 - 25,00	44
1430		TKN Co DIN 345 IRAM 5076				ø 14,00 - 25,00	44
1440		TKL DIN 341				ø 10,00 - 31,75	45
1450		TKX DIN 1870				ø 14,00 - 31,75	45
1455		TKXL I - II - III Norma EZ				ø 12,00 - 25,00	46
1500		CALIBRADORA DIN 344				ø 5,00 - 20,00	47
1510		CALIBRADORA DIN 343				ø 10,00 - 50,00	47

ÍNDICE DE PRODUCTOS

PROGRAMA INDUSTRIAL

ÍNDICE DE PRODUTOS

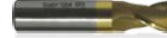
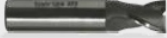
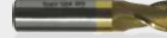
MACHOS MANUALES HSS - MACHOS MANUAIS HSS

CÓDIGO		DENOM.Y NORMA	CATEGORÍA	GEOMETRÍA	RANGO GAMMA	PÁGINA
4701		ISO 529			ø 3,00 - 24,00	49
4702		ISO 529			ø 4,00 - 18,00	49
4703		ISO 529			ø 1/8 - 1 3/4	50
4707		ISO 529			ø 1/4 - 1 1/2	50
4708		ISO 529			ø 1/4 - 1 1/2	51

EXTRACTOR

CÓDIGO		DENOM.Y NORMA	CATEGORÍA	GEOMETRÍA	RANGO GAMMA	PÁGINA
4670						52

FRESAS HSS - HSE

CÓDIGO		CÓDIGO		DENOM.Y NORMA	CATEGORÍA	GEOMETRÍA	RANGO GAMMA	PÁGINA
4000		4001		FHX FHX TIN EZETA			ø 03,00 - 20,00	53
4002		4003		F2Z F2Z TIN DIN 327			ø 03,00 - 20,00	54
4005		4006		F2Z Co F2ZCo-TiN DIN 327			ø 03,00 - 16,00	55
4008		4009		FHX Co FHX Co-TiN EZETA			ø 03,00 - 20,00	56
4030		4031		FGCN FGCN TIN EZETA			ø 03,00 - 30,00	57
4032		4033		FAZ FAZ TIN DIN 844			ø 03,00 - 30,00	58
4035		4036		FAZ Co FAZ Co-TiN DIN 844			ø 03,00 - 30,00	59
4038		4039		FGCN Co FGCN Co-TiN EZETA			ø 03,00 - 30,00	60

ALESADORES HSS - ALARGADORES HSS

CÓDIGO		DENOM.Y NORMA	CATEGORÍA	GEOMETRÍA	RANGO GAMMA	PÁGINA
4800		ACE EZ DIN 206 B			ø 04,00 - 32,00	61
4810		ACM DIN 212 B			ø 04,00 - 32,00	61

ÍNDICE DE PRODUCTOS

ÍNDICE DE PRODUTOS

PROGRAMA INDUSTRIAL



MDI BROCAS DE METAL DURO - EM METAL DURO							
CÓDIGO		DENOM.Y NORMA	CATEGORÍA	PUNTA	GEOMETRÍA	RANGO GAMMA	PÁGINA
6190		EZETA				ø 02,00 - 12,70	62
6180		EZETA				ø 00,20 - 3,00	62
6181		EZETA				ø 02,00 - 12,70	62
6170/78		DIN 338 IRAM 5072				ø 00,80 - 14,00 ø 05,00 - 14,00	63
6300/08		DIN 6537K				ø 03,00 - 20,00 ø 05,00 - 16,00	64
6350/58		DIN 6537L				ø 03,00 - 20,00 ø 05,00 - 16,00	65
6400/08		DIN 6537K				ø 03,00 - 20,00 ø 05,00 - 16,00	66
6450/58		DIN 6537L				ø 03,00 - 20,00 ø 05,00 - 16,00	67

MDI FRESAS DE METAL DURO - EM METAL DURO							
CÓDIGO		DENOM.Y NORMA	CATEGORÍA		GEOMETRÍA	RANGO GAMMA	PÁGINA
6010		EZNA PP/PE EZETA				ø 2,00 - 25,00	68
6020		EZNA PP/PE EZETA				ø 3,00 - 25,00	69
6040		EZNA PP/PE EZETA				ø 2,00 - 25,00	70
6050		EZNA PP/PE EZETA				ø 3,00 - 25,00	71

MANDRILES AUTOAJUSTABLES - MANDRIS DE TROCA RAPIDA							
CÓDIGO		DENOM.Y NORMA	CATEGORÍA		GEOMETRÍA	RANGO GAMMA	PÁGINA
6510		VALIDUS-PK					72
6520		VALIDUS-SUPER					72
6530		ALTA PRECISIÓN					72

ACOPLES PARA MANDRILES - HASTES PARA MANDRIS							
CÓDIGO		CATEGORÍA	PÁGINA	CÓDIGO		CATEGORÍA	PÁGINA
6590			73	6591			73
6590			73				

**PRODUCTO
LIDER**



MATERIA PRIMA

Broca producida con
acero rápido AISI M2
templado en inmersión salina

RENDIMIENTO SUPERIOR

Concentricidad asegurada
Gran resistencia al desgaste
Buen deslizamiento de viruta



TCG

La broca que asegura tu trabajo...



BROCA CORTA PARA ACERO Y METALES VARIOS

BROCA CURTA PARA METAL E AÇO

1000 | **TCC**



338 IRAM 5072



Cód.
1000



Cód.
3000



Cód. 3001
Cód. 3002
Cód. 3003



Cód.
3004



Cód.
3310 - 9314



Cód.
3335 - 8505

Cód. 1000	Pack standard
Cód. 3000	Blistér individual broca TCC
Cód. 3001	Juego de 5 brocas TCC (ϕ 2.5 / 6)
Cód. 3002	Juego de 9 brocas TCC (ϕ 2 / 10)
Cód. 3003	Juego de 5 brocas TCC (ϕ 4 / 10)
Cód. 3004	Juego de 6 brocas TCC y TCW
Cod. 3310-9314	Caja plástica x 6 unidades <i>Caixa plástica x 6 unidades</i>
Cod. 3335-8505	Caja plástica x 9 unidades TCC-TCW <i>Caixa plástica x 9 unidades TCC-TCW</i>
Cod. 3301-5100	Caja plástica alto impacto x 19 unidades <i>Caixa plástica x 19 unidades</i>
Cod. 3301-5110	Caja plástica alto impacto x 25 unidades <i>Caixa plástica x 25 unidades</i>



Cod.
3301-5100



Cod.
3301-5110

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.146)

RANGO PRODUCCIÓN
RANGO PRODUÇÃO

ϕ 00,20 - 16,00



ϕ 16,25 - 25,40



SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

ϕ 00,20 - 08,75 10 u
 ϕ 09,00 - 13,00 5 u
 ϕ 13,25 - 25,40 1 u

BLÍSTER

ϕ 01,00 - 03,00 2 u
 ϕ 03,25 - 13,00 1 u

TITANIO

BROCA REVESTIDA PARA ACEROS - RENDIMIENTO SUPERIOR

BROCA REVESTIDA PARA AÇO

1020 | **TITANIO**



1025 | **TITANIO** | SPLIT POINT



338 IRAM 5072



Cód.
3020
3025



Cód.
3320-510



Cód.
3320-511

- Cód. 3020 Blíster broca revestida TiN
- Cód. 3025 Blíster broca revestida TiN con afilado split point
- Cód. 3320-510 Caja plástica alto impacto x 19 unidades
Caixa plástica x 19 unidades
- Cód. 3301-511 Caja plástica alto impacto x 25 unidades
Caixa plástica x 25 unidades

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.146)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 01,00 - 13,00

SERIE

Corta
Curta

BLÍSTER

Ø 01,00 - 02,50	6 u
Ø 02,75 - 05,00	4 u
Ø 05,25 - 07,50	2 u
Ø 08,00 - 13,00	1 u

INOX

BROCA CILÍNDRICA CORTA PARA ACEROS INOXIDABLES

BROCA CILÍNDRICA CURTA PARA AÇO INOXIDÁVEL

1040 | INOX



1045 | INOX | SPLIT POINT



338 IRAM 5072



- Cód. 3040 Blíster broca INOX HSSE
- Cód. 3045 Blíster broca INOX HSSE con afilado split point
- Cód. 3340-510 Caja plástica alto impacto x 19 unidades
Caixa plástica x 19 unidades
- Cód. 3340-511 Caja plástica alto impacto x 25 unidades
Caixa plástica x 25 unidades

Cód.
3040
3045

Cód.
3340-510

Cód.
3340-511

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.146)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 02,00 - 13,00

SERIE

Corta
Curta

BLÍSTER

Ø 01,00 - 02,50	6 u
Ø 02,75 - 05,00	4 u
Ø 05,25 - 07,50	2 u
Ø 08,00 - 13,00	1 u

BLUE

BROCA CORTA PARA ACEROS TENACES

BROCA CURTA PARA AÇOS RESISTENTES

1060 | **BLUE** | SPLIT POINT



338 IRAM 5072



Cód.
3060



Cód.
3315-510



Cód.
3315-511

Cód. 3060 Blíster broca Blue HSS con afilado split point

Cód. 3315-510 Caja plástica alto impacto x 19 unidades
Caixa plástica x 19 unidades

Cód. 3315-511 Caja plástica alto impacto x 25 unidades
Caixa plástica x 25 unidades

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.146)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 02,00 - 13,00

SERIE

Corta
Curta

BLÍSTER

Ø 02,00 - 02,50	6 u
Ø 02,75 - 05,00	4 u
Ø 05,25 - 07,50	2 u
Ø 07,75 - 13,00	1 u

ALUM

BROCA CORTA PARA ALUMINIOS

BROCA CORTA PARA ALUMÍNIO

1070 | **ALUM**



338 IRAM 5072



Cód. 3070 Blíster broca ALUM HSS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.146)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 02,00 - 13,00

SERIE

Corta
Curta

BLÍSTER

Ø 01,00 - 02,50	6 u
Ø 02,75 - 05,00	4 u*
Ø 05,25 - 07,50	2 u*
Ø 08,00 - 13,00	1 u*

BRONC

BROCA CORTA PARA BRONCE Y LATÓN

BROCA CURTA PARA BRONZE E LATÃO

● 1080 | **BRONC**



338 IRAM 5072



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



Cód. 3080 Blíster broca BRONC HSS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.146)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 02,00 - 13,00

SERIE

Corta
Curta

BLÍSTER

Ø 02,00 - 02,50	6 u
Ø 02,75 - 05,00	4 u
Ø 05,25 - 07,50	2 u
Ø 08,00 - 13,00	1 u

TCi
IZQUIERDA



BROCA CORTA IZQUIERDA PARA ACERO Y METALES VARIOS

BROCA CURTA ESQUERDA PARA METAL E AÇO

1090 | **TCi**
IZQUIERDA



338 IRAM 5072



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



Cód. 3090 Blíster broca IZQUIERDA HSS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.146)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 02,00 - 13,00

SERIE

Corta
Curta

BLÍSTER

Ø 01,00 - 02,50	6 u
Ø 02,75 - 05,00	4 u
Ø 05,25 - 07,50	2 u
Ø 08,00 - 13,00	1 u

BROCA USO AUTOMOTOR

BROCA USO AUTOMOTIVO

1100 | TCM



339



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.147)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

ø 02,00 - 13,00

SERIE

Media
Media

ENVASE
EMBALAGEM

ø 02,00 - 03,50	5 u
ø 03,75 - 07,50	3 u
ø 07,75 - 13,00	1 u

BROCA PARA PERFORADO DE PERFILES ESTRUCTURALES

BROCA PARA FURAÇÃO DE PERFIS ESTRUTURAIS



Fijación convencional Cono Morse 2 y 3
+ Cortante de Metal Duro K30

Fixação convencional Cone Morse 2 e 3
+ Cortante de Metal Duro K30

Afilado Especial para Perfiles
Afilção Especial para Perfis

BROCA SERIE LARGA PARA ACERO Y METALES VARIOS

BROCA LONGA PARA AÇO E OUTROS METAIS VARIADOS

● 1200 | TCL



340 IRAM 5073



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.147)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 01,00 - 16,00
Ø 16,00 - 20,00



SERIE

Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Ø 01,00 - 06,50 10 u
Ø 06,75 - 13,00 5 u
Ø 13,25 - 20,00 1 u

BROCA SERIE LARGA PARA ACEROS INOXIDABLES

BROCA LONGA PARA AÇO INOXIDÁVEL

● 1205 | TCL Co



340 IRAM 5073



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.147)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

● Ø 01,00 - 16,00
● Ø 16,00 - 20,00



SERIE

Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Ø 01,00 - 06,50 10 u
Ø 06,75 - 13,00 5 u
Ø 13,25 - 20,00 1 u

BROCA SERIE LARGA PARA ACEROS TENACES

BROCA LONGA PARA AÇOS RESISTENTES

■ 1260 | TCL **BLUE**



340 IRAM 5073



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.147)

RANGO PRODUCCIÓN
RANGO PRODUÇÃO

Ø 01,00 - 20,00

SERIE

Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Ø 01,00 - 06,50	10 u
Ø 06,75 - 13,00	5 u
Ø 13,25 - 20,00	1 u



**Recomienda el uso de
mandriles autoajustables**

Recomenda-se mandris de aperto rápido

Porta



BROCAS EXTRALARGAS PARA ACEROS TENACES

BROCAS EXTRA LONGA PARA AÇO

1371 | TCX I



10xD



1372 | TCX II



15xD



1373 | TCX III



20xD



1869



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.147)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 04,00 - 13,00

SERIE

Extra Larga
Extra Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA EXTRALARGA x250

BROCA EXTRALONGA x250

■ 1381 | TCXL I



BROCA EXTRALARGA x400

BROCA EXTRALONGA x400

■ 1383 | TCXL III



BROCA EXTRALARGA x650

BROCA EXTRALONGA x650

■ 1384 | TCXL IV



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.148)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

ø 03,00 - 13,00 largos I
ø 04,00 - 13,00 largos III
ø 04,00 - 16,00 largo IV

SERIE

Extra Larga
Extra Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA EXTRA CORTA

BROCA EXTRA CURTA

● 1430 | TCA



1897 IIRAM 5091



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.148)

RANGO PRODUCCIÓN GAMA PRODUÇÃO	SERIE	ENVASE EMBALAGEM
ø 02,00 - 13,00	Extra Corta	ø 02,00 - 02,50 5 u
	Extra Curta	ø 03,00 - 05,00 3 u
		ø 05,50 - 07,50 2 u
		ø 08,00 - 13,00 1 u

BROCA EXTRA CORTA IZQUIERDA

BROCA EXTRA CURTA ESQUERDA

● 1440 | TCAI



1897 IIRAM 5091



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.148)

RANGO PRODUCCIÓN GAMA PRODUÇÃO	SERIE	ENVASE EMBALAGEM
ø 02,00 - 13,00	Extra Corta	ø 02,00 - 02,50 5 u
	Extra Curta	ø 03,00 - 05,00 3 u
		ø 05,50 - 07,50 2 u
		ø 08,00 - 13,00 1 u

BROCA DE CENTRAR

BROCA DE CENTRAR

● 1450 | TZN FORMA A



333



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.148)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 01,00 - 06,30

BLÍSTERS

Ø 01,00 - 04,00 5u

Ø 05,00 - 06,30 3u

BROCA DE CENTRAR | CENTRO PROTEGIDO

BROCA DE CENTRAR COM CENTRO PROTEGIDO

● 1455 | TZN FORMA B



333



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.148)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 01,00 - 08,00

BLÍSTERS

Ø 01,00 - 04,00 5u

Ø 05,00 - 08,00 3u

BROCA CÓNICA CORTA PARA ACEROS Y METALES VARIOS

BROCA CÔNICA CURTA PARA METAL E AÇO

1500 | **TKN**



345 **IRAM** 5076



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.149)

RANGO PRODUCCIÓN
RANGO PRODUÇÃO

Ø 05,00 - 18,00

BRIL

Ø 18,25 - 70,00

MET

SERIE

Corta
Corta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade



La broca que asegura tu trabajo...

BROCA CÓNICA CORTA PARA ACEROS TENACES

BROCA CÔNICA CURTA PARA AÇOS

■ 1510 | TKN **BLUE**



345 IRAM 5076



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.149)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 14,00 - 18,00

BRIL

Ø 18,25 - 25,00

MET

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA CÓNICA CORTA PARA ACEROS INOXIDABLES

BROCA CÔNICA CURTA PARA AÇO INOXIDAVEL

■ 1540 | TKN Co



345 IRAM 5076



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.149)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 14,00 - 18,00

BRIL

Ø 18,25 - 25,00

MET

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA CÓNICA LARGA PARA ACERO Y METALES VARIOS

BROCA CÔNICA LONGA PARA METAL E AÇO

1550 | TKL



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.148)

RANGO PRODUCCIÓN
RANGO PRODUÇÃO

Ø 10,00 - 18,00

BRIL

Ø 18,50 - 31,75

MET

SERIE

Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA CÓNICA EXTRALARGA PARA ACERO Y METALES VARIOS

BROCA CÔNICA EXTRA LONGA PARA METAL E AÇO

1560 | TKX I



15xD



1561 | TKX II



20xD



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.150)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 14,00 - 17,46

BRIL

Ø 19,05 - 31,75

MET

SERIE

Extra Larga
Extra Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA CÓNICA EXTRALARGA x400

BROCA CÔNICA EXTRALONG x400

1570 | TKXL I



BROCA CÓNICA EXTRALARGA x500

BROCA CÔNICA EXTRALONG x500

1570 | TKXL II



BROCA CÓNICA EXTRALARGA x600

BROCA CÔNICA EXTRALONG x600

1570 | TKXL III



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.150)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

ø 12,00 - 16,00



ø 17,00 - 25,00



SERIE

Extra Larga
Extra Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA CILÍNDRICA CALIBRADORA

BROCA CILÍNDRICA CALIBRADORA

1700 | CALIBRADORA 3 ó 4 cortes



344



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.150)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 05,00 - 16,00

BRIL

Ø 17,00 - 20,00

MET

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA CÓNICA CALIBRADORA

BROCA CÓNICA CALIBRADORA

1750 | CALIBRADORA 3 ó 4 cortes



343



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.151)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 10,00 - 16,00

BRIL

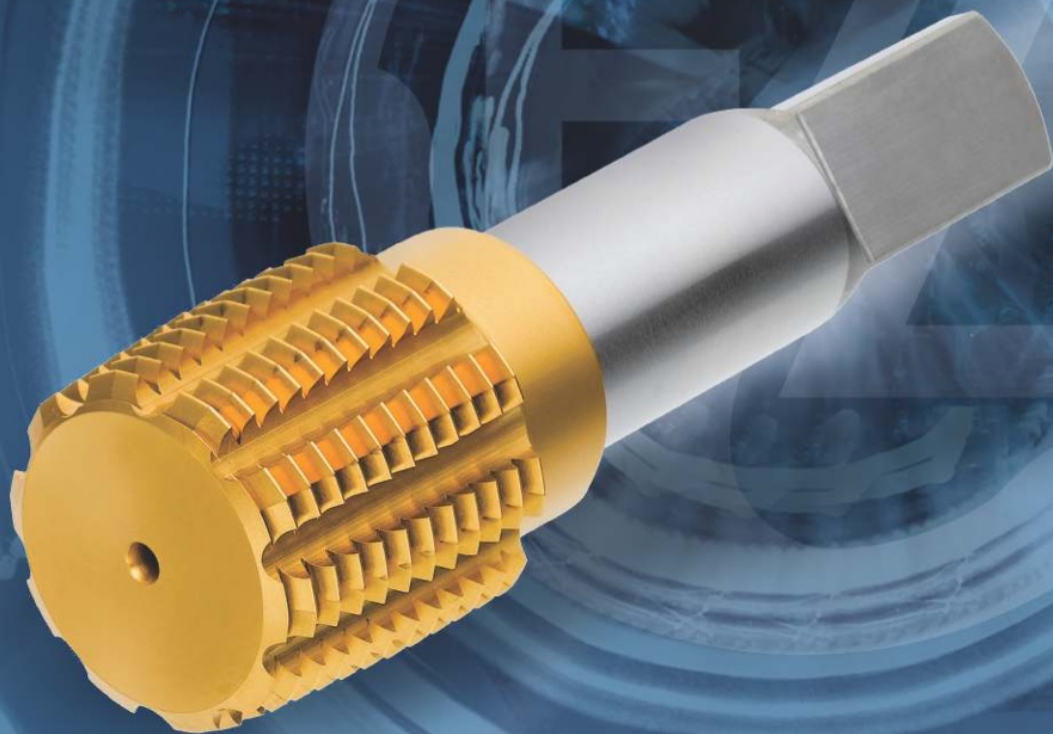
Ø 17,00 - 50,00

MET

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

ROSCADO



MACHO CANAL RECTO

MACHO CANAL RETO

4701 | ROSCA METRICA GRUESA M



529



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.151)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

- ø 03,00 x 00,50 a 24,00 x 03,00
- ø 02,00 x 00,40 a 02,60 x 00,45
- ø 27,00 x 03,00 a 52,00 x 05,00

SERIE

Manual

ENVASE
EMBALAGEM

Juego 3 unidades C1 - C2 - C3
Unitarios C1, C2 y C3

MACHO CANAL RECTO

MACHO CANAL RETO

4702 | ROSCA METRICA FINA MF



529



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.151)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

- ø 04,00 x 00,50 a 18,00 x 02,00
- ø 20,00 x 01,50 a 30,00 x 02,00

SERIE

Manual

ENVASE
EMBALAGEM

Juego 2 unidades, C2-C3
Unitario C2 y C3

MACHO CANAL RECTO

MACHO CANAL RETO

4703 | ROSCA WHITWORTH GRUESA BSW



529



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.151)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

- ϕ 1/16" x 60 a 3/32" x 48
- ϕ 1/8" x 40 a 1 3/4" x 5
- ϕ 1 7/8" x 4 1/2 a 2" x 4 1/2"

SERIE

Manual

ENVASE
EMBALAGEM

Juego 3 unidades C1 - C2 - C3
Unitarios C1, C2 y C3

MACHO CANAL RECTO

MACHO CANAL RETO

4707 | ROSCA AMERICANA FINA UNF



529



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.151)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

- 1/4 x 28 a 1 1/2 x 12
- Nº 3 x 56 a Nº12 x 28

SERIE

Manual

ENVASE
EMBALAGEM

Juego 2 unidades, C2-C3
Unitario C2 y C3

MACHO CANAL RECTO

MACHO CANAL RETO

4708 | ROSCA AMERICANA GRUESA UNC



529



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

- 1/4 x 20 a 1 1/2 x 6
- Nº 3 x 48 a Nº12 x 24

SERIE

Manual

ENVASE
EMBALAGEM

Juego 3 unidades C1 - C2 - C3
Unitarios C1, C2 y C3

EXTRACTOR CÓNICO

EXTRATOR CÔNICO

● 4760 | EZEX



RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

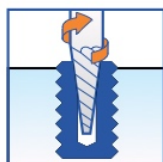
M3 a M40

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade



Herramienta cónica para extraer restos de materiales quebrados.

Ferramenta cônica para extracção de materiais quebrados

Nº	CAPACIDAD
1	M3 - M5
2	M5 - M8
3	M8 - M11
4	M11 - M14
5	M14 - M20
6	M20 - M26
7	M26 - M40
8	M40 +



UTILIZACIÓN

Use preferentemente Broca INOX
Cód. 1040

Tornillo roto



Tornillo Parafuso	M5	M6	M8	M10	M12	M14 M16	M18 M20	M22 M24	M27 M30
Ø perforado Broca	2,5	3	4	5	6	8	10	14	15

FRESA 2 CORTES

FRESA 2 CORTES

● 4000 | FHX



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 16,00



Ø 16,00 - 20,00



SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 2 CORTES REVESTIDA

FRESA 2 CORTES REVESTIDA

● 4001 | FHX TiN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00

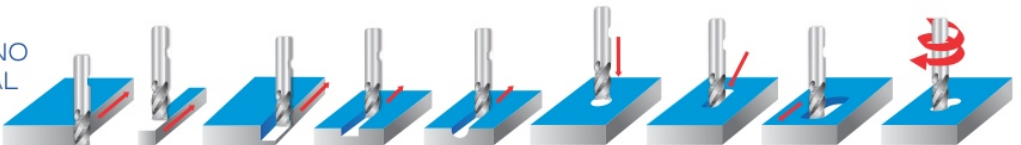
SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESADO PLANO
CONVENCIONAL



FRESA 2 CORTES

FRESA 2 CORTES

4002 | F2Z



327



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 16,00 **BRIL** Ø 16,00 - 20,00 **MET**

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 2 CORTES REVESTIDA

FRESA 2 CORTES REVESTIDA

4003 | F2Z TiN



327



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 2 CORTES

FRESA 2 CORTES

4005 | F2Z Co



327



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 16,00



Ø 16,00 - 20,00



SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 2 CORTES REVESTIDA

FRESA 2 CORTES REVESTIDA

4006 | F2Z Co-TiN



327



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00

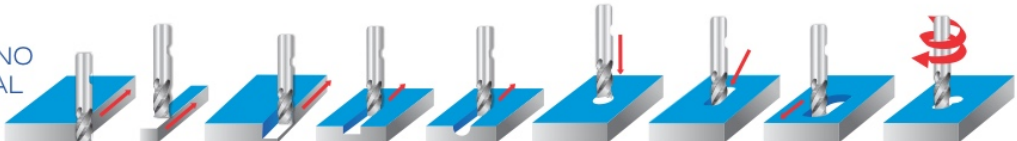
SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESADO PLANO
CONVENCIONAL



FRESA 2 CORTES

FRESA 2 CORTES

4008 | FHX Co



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 16,00  Ø 16,00 - 20,00 

SERIE

Corta
Curta

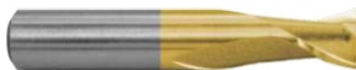
ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 2 CORTES REVESTIDA

FRESA 2 CORTES REVESTIDA

4009 | FHX Co-TiN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 4/6 CORTES

FRESA 4/6 CORTES

● 4030 | FGCN



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 14,00 4 cortes

Ø 15,00 - 30,00 6 cortes

Ø 03,00 - 16,00 Ø 17,00 - 30,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidade
Por unidade

FRESA 4/6 CORTES REVESTIDA

FRESA 4/6 CORTES REVESTIDA

● 4031 | FGCN - TiN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 14,00 4 cortes

Ø 15,00 - 30,00 6 cortes

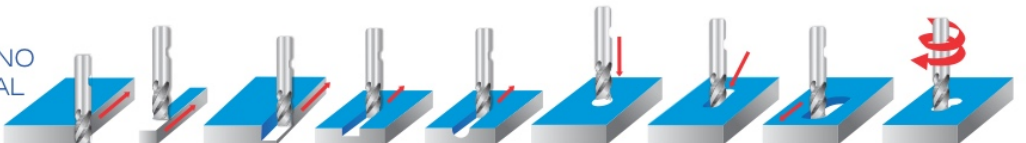
SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidade
Por unidade

FRESADO PLANO
CONVENCIONAL



FRESA 4/6 CORTES

FRESA 4/6 CORTES

● 4032 | FAZ



844



▲ OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00 4 cortes
Ø 21,00 - 30,00 6 cortes

Ø 03,00 - 16,00  Ø 17,00 - 30,00 

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 4/6 CORTES REVESTIDA

FRESA 4/6 CORTES REVESTIDA

■ 4033 | FAZ TiN



844



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00 4 cortes
Ø 21,00 - 30,00 6 cortes

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 4/6 CORTES

FRESA 4/6 CORTES

4035 | FAZ Co



844



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00 4 cortes
Ø 21,00 - 30,00 6 cortes

Ø 03,00 - 16,00 **BRIL** Ø 17,00 - 30,00 **MET**

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 4/6 CORTES REVESTIDA

FRESA 4/6 CORTES REVESTIDA

4036 | FAZ Co-TiN



844



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00 4 cortes
Ø 21,00 - 30,00 6 cortes

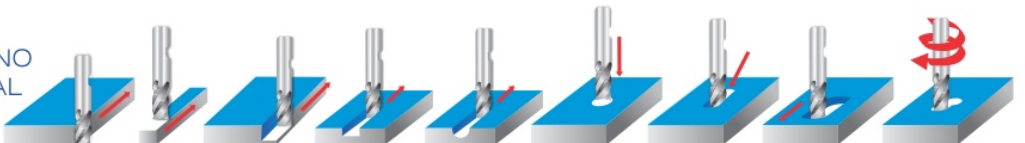
SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESADO PLANO
CONVENCIONAL



FRESA 4/6 CORTES ACERO COBALTO

FRESA 4/6 CORTES AÇO COBALTO

4038 | FGCN Co



OPCIONAL RENDIMIENTO SUPERIOR / OPCIONAL RENDIMENTO SUPERIOR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 14,00 4 cortes
Ø 15,00 - 30,00 6 cortes

Ø 03,00 - 16,00  Ø 17,00 - 30,00 

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 4/6 CORTES REVESTIDA

FRESA 4/6 CORTES REVESTIDA

4039 | FGCN Co-TiN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 14,00 4 cortes
Ø 15,00 - 30,00 6 cortes

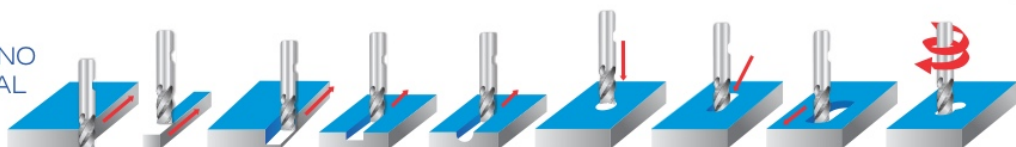
SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESADO PLANO
CONVENCIONAL



ALESADOR CILÍNDRICO MANUAL

ALARGADOR CILÍNDRICO MANUAL

 **4800 | ACE EZ Forma B**



206



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
RANGO PRODUÇÃO

Ø 04,00 - 32,00

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

ALESADOR MÁQUINA

ALARGADOR MAQUINA

 **4810 | ACM Forma D**



212



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.152)

RANGO PRODUCCIÓN
RANGO PRODUÇÃO

Ø 04,00 - 32,00

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

MICRO BROCA CON VÁSTAGO REFORZADO

MICRO BROCA COM HASTE REFORÇADA

● 6190



EZ 6190



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

ø 00,20 - 03,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA DE CENTRAR CNC CORTA Y LARGA

BROCA CNC CURTA E LONGA

● 6180



■ 6181



EZ 6180



▲ OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

ø 02,00 - 12,70

SERIE

Corta/Larga
Curta/longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA LONGITUD 4xD CANALES HELICOIDALES

BROCA CANAIS HELICOIDAIS

6170



338 IRAM 5072



OPCIONAL
Para > ø 03,00



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.146)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO
ø 03,00 - 14,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA LONG. 4xD CANALES HELICOIDALES REFRIGERADAS

BROCA CANAIS HELICOIDAIS REFRIGERADA

6178



338 IRAM 5072



OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.146)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO
ø 05,00 - 14,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA CORTA CANALES HELICOIDALES

BROCA CURTA CANAIS HELICOIDAIS

6300



BRIL

ALC/N

4xD



4xD



6537
K



OPCIONAL

MD
K30

MD
P20

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA CORTA CANALES HELICOIDALES REFRIGERADAS

BROCA CURTA CANAIS HELICOIDAIS REFRIGERADAS

6308



BRIL

ALC/N



4xD



4xD



6537
K



OPCIONAL

MD
K30

MD
P20

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 05,00 - 16,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

BROCA LONGITUD 4xD CANALES HELICOIDALES

BROCA LONGA CANAIS HELICOIDAIS

● 6350



BRIL

ALC+N



6537
L



▲ OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO
Ø 03,00 - 20,00

SERIE
Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM
Por unidad
Por unidade

BROCA LONG. 4xD CANALES HELICOIDALES REFRIGERADAS

BROCA LONGA CANAIS HELICOIDAIS REFRIGERADAS

● 6358



BRIL

ALC+N



6537
L



▲ OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO
Ø 05,00 - 16,00

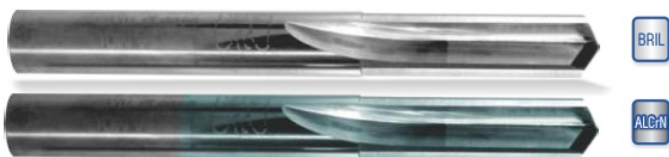
SERIE
Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM
Por unidad
Por unidade

BROCA CORTA CANALES RECTOS

BROCA CURTA CANAIS RETOS

● 6400



6537
K



▲ OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 20,00

SERIE

Corta
Curta

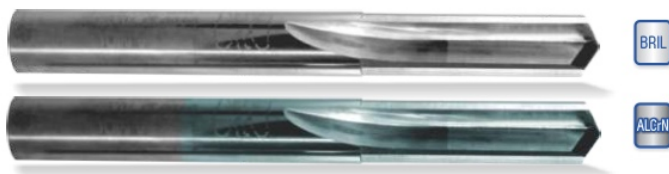
ENVASE
EMBALAGEM

Por unidade
Por unidade

BROCA CORTA CANALES RECTOS REFRIGERADAS

BROCA CURTACANAIIS RETOS REFRIGERADAS

● 6408



6537
K



▲ OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 05,00 - 20,00

SERIE

Corta
Curta

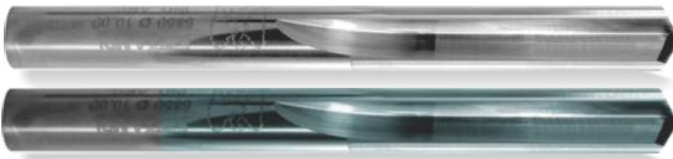
ENVASE
EMBALAGEM

Por unidade
Por unidade

BROCA LONGITUD 4xD CANAL RECTO

BROCA LONGA CANAL RETO

6450



BRIL



ALCn



6537
L



OPCIONAL

MD K30 MD P20

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO
ø 03,00 - 20,00

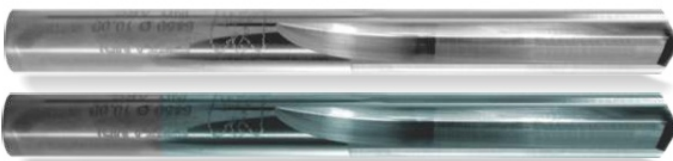
SERIE
Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM
Por unidad
Por unidade

BROCA LONGITUD 4xD CANAL RECTO REFRIGERADA

BROCA LONGA CANAL RETO REFRIGERADA

6458



BRIL



4xD



ALCn



4xD



6537
L



OPCIONAL

MD K30 MD P20

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO
ø 05,00 - 20,00

SERIE

ENVASE
EMBALAGEM
Por unidad
Por unidade

FRESA 2 CORTES - SERIE CORTA PUNTA PLANA

FRESA 2 CORTES - CURTA RETA

6010 | EZNA PP



6010



OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 02,00 - 25,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 2 CORTES - SERIE CORTA PUNTA ESFÉRICA

FRESA 2 CORTES - CURTA ESFÉRICA

6010 | EZNA PE



6010



OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 02,00 - 25,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 2 CORTES - SERIE LARGA PUNTA PLANA

FRESA 2 CORTES - LONGAS RETAS

6020 | EZNAL PP



OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 25,00

SERIE

Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 2 CORTES - SERIE LARGA PUNTA ESFÉRICA

FRESA 2 CORTES - LONGAS ESFÉRICAS

6020 | EZNAL PE



OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 25,00

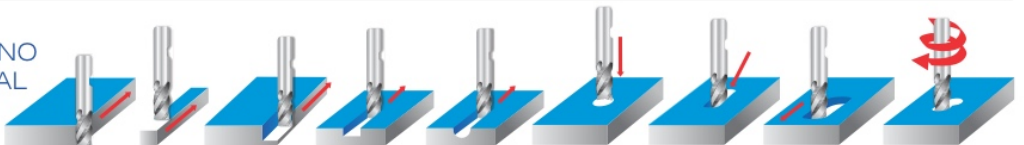
SERIE

Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESADO PLANO
CONVENCIONAL



FRESA 4 CORTES - SERIE CORTA PUNTA PLANA

FRESA 4 CORTES - CURTA RETA

● 6040 | EZNA PP



6040



▲ OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

ø 02,00 - 25,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 4 CORTES - SERIE CORTA PUNTA ESFÉRICA

FRESA 4 CORTES - CURTAS ESFÉRICAS

● 6040 | EZNA PE



6040



▲ OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

ø 02,00 - 25,00

SERIE

Corta
Curta

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 4 CORTES - SERIE LARGA PUNTA PLANA

FRESA 4 CORTES - LONGAS RETAS

6050 | EZNAL PP



BRIL



ALCn

EZ 6020



OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 25,00

SERIE

Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESA 4 CORTES - SERIE LARGA PUNTA ESFÉRICA

FRESA 4 CORTES - LONGAS ESFÉRICAS

6050 | EZNAL PE



BRIL



ALCn

EZ 6020



OPCIONAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ver tabla pág.153)

RANGO PRODUCCIÓN
GAMA PRODUÇÃO

Ø 03,00 - 25,00

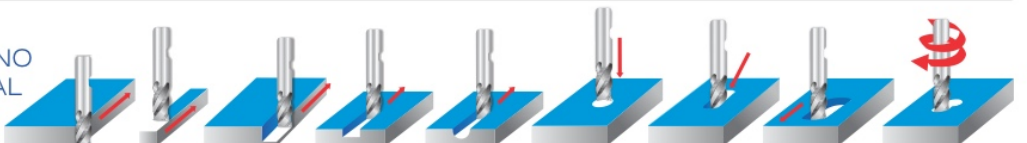
SERIE

Larga
Longa

ENVASE
EMBALAGEM

Por unidad
Por unidade

FRESADO PLANO
CONVENCIONAL



MANDRIL STANDARD AUTOAJUSTABLE

MANDRIL PROFISSIONAL DE APERTO RÁPIDO

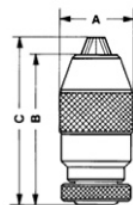
6510 | VALIDUS-PK

Mandril auto ajustable Validus-PK, serie industrial, con anillo de bloqueo para taladros de percusión. Solo giro a la derecha. No reversible.

Mandril de aperto rápido Validus-PK, série industrial, com anel de bloqueio para furadeiras de percussão. Rotação unicamente à direita, não reversível



CÓDIGO	CAPACIDAD mm	ACOPLE	A mm	B mm	C mm	PESO grs
3565	1-10	Rosca 1/2" x 20	35,5	79,5	88	410
3765	1-13	Rosca 1/2" x 20	43	86	100	680



MANDRIL INDUSTRIAL AUTOAJUSTABLE

MANDRIL INDUSTRIAL DE APERTO RÁPIDO

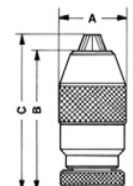
6520 | VALIDUS SUPER

Mandril auto ajustable Validus-Super, serie de precisión, para agujereadoras de columna y máquinas herramienta. Solo giro a la derecha. No reversible.

Mandril de aperto rápido Validus-Super, série de precisão, para furadeiras de coluna e máquinas-ferramenta. Rotação unicamente à direita, não reversível



CÓDIGO	CAPACIDAD mm	ACOPLE	A mm	B mm	C mm	PESO grs
8364	0-10	JACOBS 33	45	81	93	740
8384	0-13	JACOBS 33	51,5	92	105	1070
8404	3-16	JACOBS 6	57,5	96	110	1420



MANDRIL DE PRECISIÓN AUTOAJUSTABLE

MANDRIL DE PRECISAO DE APERTO RÁPIDO

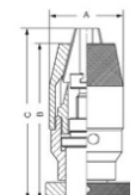
6530 | ALTA PRECISIÓN

Mandril auto ajustable de alta precisión con mordazas revestidas en TIN. Precisión máxima 0,04 mm. Especial para CNC y centros de mecanizado.

Mandril de aperto rápido de alta precisão com mordentes revestidos com TIN. Precisão máxima 0,04 mm. Especial para CNC e centros de usinagem.



CÓDIGO	CAPACIDAD mm	ACOPLE	A mm	B mm	C mm	PESO grs
3433	0,3 - 13	JACOBS 33	50,4	91,2	104	1003
6460	3 - 16	JACOBS 6	56,7	95,5	108,9	1298



ACOPLE PARA MANDRIL

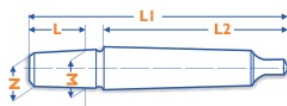
HASTE PARA MANDRIL

Porta
Origen: ITALIA



L1=C1 / Largo Total - Comprimento total
L2=C2 / Largo de Corte - Comprimento de corte

6590



Cono Morse | DIN 228 | JACOBS

CÓDIGO	CONO MORSE DIN 228	ACOPLE	A	L1 mm	L2 mm	M mm	N mm	L mm	PESO grs
21420	1	JACOBS 2	-	92	65,50	14,20	12,39	22,23	60
21460	1	JACOBS 6	-	96	65,50	17,17	15,85	25,40	60
21433	1	JACOBS 33	-	96	65,50	15,85	14,24	25,40	60
22420	2	JACOBS 2	-	107	80,00	14,20	12,39	22,23	160
22460	2	JACOBS 6	-	111	80,00	17,17	15,85	25,40	165
22433	2	JACOBS 33	-	112	80,00	15,85	14,24	25,40	160
23460	2	JACOBS 6	-	130	99,00	17,17	15,85	25,40	310
23433	3	JACOBS 33	-	130	99,00	15,85	14,24	25,40	310



Cono Morse | DIN 228 | ROSCA

CÓDIGO	CONO MORSE DIN 228	ACOPLE	A	L1 mm	L2 mm	M mm	N mm	L mm	PESO grs
21312	1	1/2" x 20	-	85	65,50	-	-	14,30	60
22312	2	1/2" x 20	-	104	65,50	-	-	14,30	165

6591



Cilíndrico | JACOBS Reto | JACOBS

CODIGO	ACOPLE	A	L1 mm	L2 mm	M mm	N mm	L mm	PESO grs
6134460	JACOBS 6	3/4"	-	72,00	-	-	-	235
6134433	JACOBS 33	3/4"	-	72,00	-	-	-	225